



SZBS800+ZM

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Materialinformationsblatt (MIB)

Werkstoffnummer	-
Festigkeitsklasse	D

Allgemeines

Die Stahlsorte SZBS800 zeichnet sich durch eine sehr hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit von über 800 MPa bei einer ausreichend hohen Dehnung für Kaltumformprozesse aus.

Neben der herkömmlichen Warmbandausführung kann die Warmbandgüte SZBS800 auch mit den Oberflächenbeschichtungen ZM (StronSal®), Z (feuerverzinkt) und ZE (elektrolytisch verzinkt) hergestellt werden.

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung des Trägermaterials und der Beschichtungen ist eine gute Schweißbarkeit gegeben.

Die Kennwerte entsprechen einem HR660Y760T-CP mit Ausnahme des BH₂-Wertes.

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,18
Si		1,00
Mn		2,20
P		0,050
S		0,010
Al	0,015	1,20
B		0,005
Cu		0,20
Ti + Nb		0,25
Cr + Mo		1,00

1) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften^{2,3)}

Prüfrichtung	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa
längs	660 – 880
quer	680 – 900

Prüfrichtung	Zugfestigkeit R _m in MPa
längs	760 – 960
quer	800 – 980

Prüfrichtung	Bruchdehnung A ₈₀ ⁴⁾ in %
längs	≥ 10
quer	≥ 10

Prüfrichtung	Bruchdehnung A ₅ ⁴⁾ in %
längs	≥ 12
quer	≥ 11

2) Die Kennwerte sind in den Prüfrichtungen längs und quer zur Information. Bei der Bestellung ist die gewünschte Prüfrichtung (längs oder quer) anzugeben.

3) Salzgitter Flachstahl bestätigt den BH₂-Wert aus der VDA 239-100 nicht.

4) Es gilt für die Nenndicke e:

e < 3 mm: A₈₀

e ≥ 3 mm: A₅

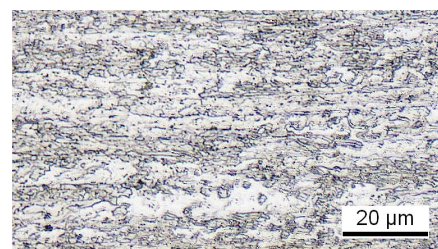
Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,50	900 – 1.250

Dicken unter 2 mm sowie größere Breiten auf Anfrage.

Gefügeausbildung

Das Gefüge des SZBS800+ZM besteht typischerweise aus Bainit. Vereinzelt können geringe Anteile anderer Phasen (z. B. Martensit, Ferrit) enthalten sein.



Allgemeine Eigenschaften StronSal®

Diese leistungsfähige Beschichtung besteht aus Zink sowie geringen Anteilen Magnesium und Aluminium (jeweils ein bis zwei Prozent).

StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge. Gleichzeitig überzeugt StronSal® durch ausgezeichnete Lackhaftung und einen verminderten Zinkabrieb während der Umformung.

Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion, auch nach der Verarbeitung, bietet StronSal® einen verbesserten Schnittkantenschutz.

StronSal® hat großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Somit leisten wir mit unseren Produktentwicklungen einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.



SALZGITTER FLACHSTAHL

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

SZBS800+ZM

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Anwendungsbeispiele

Material der Güte SZBS800+ZM findet sowohl in der Karosserie als auch im Fahrwerk Anwendung.

In der Fahrzeugkarosserie kommt das Material vor allem bei sicherheitsrelevanten Bauteilen wie Verstärkungen und Trägerstrukturen zum Einsatz.

Aufgrund seiner hohen Dauerfestigkeit eignet sich SZBS800+ZM besonders gut für den Einsatz in dynamisch hoch beanspruchten Fahrwerksteilen. Diese profitieren gleichzeitig vom Gewichtseinsparungspotenzial aufgrund der hohen Festigkeit des Werkstoffs. Typische Anwendungsbeispiele sind hier Quer- und Längslenker sowie Spur- oder Federlenker.



Oben: Spurlenker
Unten: Querlenker

Federlenker im Automobilbau



Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.



**SALZGITTER
FLACHSTAHL**
Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter
TEL +49(0)53 41 21 28 90 / FAX +49(0)53 41 21 85 36 / MAIL flachstahl@salzgitter-ag.de
www.salzgitter-flachstahl.de