



DC04

Weiche Stähle zum Kaltumformen

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Werkstoffnummer | 1.0338 |
| gemäß | DIN EN 10130 St 14 (FeP04) |

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

| | min. in % | max. in % |
|----|-----------|-----------|
| C | | 0,08 |
| P | | 0,030 |
| S | | 0,030 |
| Mn | | 0,4 |

1) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften (quer)

| |
|--|
| Streckgrenze $R_{eL}/R_p 0,2$ in MPa |
| ≤ 210 |

| |
|--|
| Zugfestigkeit R_m in MPa |
| 270 – 350 |

| |
|--|
| Bruchdehnung A_{80} in % |
| ≥ 38 |

| |
|--|
| Verfestigungsexponent n_{90} |
| ≥ 0,18 |

| |
|--|
| Anisotropie r_{90} |
| ≥ 1,6 |

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

Lieferbare Abmessungen

| Dicke in mm | Breite in mm |
|---|---------------|
| 0,35 ²⁾ – 0,39 ²⁾ | 1.100 – 1.300 |
| 0,40 – 0,49 | 1.000 – 1.500 |
| 0,50 – 0,59 | 900 – 1.685 |
| 0,60 – 3,00 | 900 – 1.850 |
| 3,01 ²⁾ – 3,50 ²⁾ | 1.000 – 1.500 |

2) Nach Vereinbarung

Oberflächenart

Die Stahlsorte ist in den Oberflächenarten A und B bzw. 03 und 05 lieferbar.

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.