



## SZBS800+Z (HR660Y760T-CP)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Werkstoff-Nr.	-
Gemäß	Materialinformationsblatt (MIB) VDA 239-100
Festigkeitsklasse	D

### Allgemeines

Die Stahlsorte SZBS800 zeichnet sich durch eine sehr hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit von über 800 MPa bei einer ausreichend hohen Dehnung für Kaltumformprozesse aus.

Neben der herkömmlichen Warmbandausführung kann die Warmbandgüte SZBS800 auch mit den Oberflächenbeschichtungen ZM (StronSal®), Z (feuerverzinkt) und ZE (elektrolytisch verzinkt) hergestellt werden.

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung des Trägermaterials und der Beschichtungen ist eine gute Schweißbarkeit gegeben.

Die Kennwerte sind vergleichbar einem HR660Y760T-CP mit Ausnahme des BH<sub>2</sub>-Wertes.

### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,18
Si		1,00
Mn		2,20
P		0,050
S		0,010
Al	0,015	1,20
B		0,005
Cu		0,20
Ti + Nb		0,25
Cr + Mo		1,00

1) Schmelzenanalyse

### Mechanische Eigenschaften<sup>2)</sup>

Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	
längs	660 – 820
quer	≥ 680

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> in MPa	
längs	760 – 960
quer	800 – 980

Bruchdehnung A <sub>80</sub> in %	
längs	≥ 10
quer	≥ 10

BH <sub>2</sub> -Wert <sup>3)</sup>	
längs	≥ 30

2) Die Kennwerte sind in den Prüfrichtungen längs (gemäß VDA 239-100) und quer (gemäß MIB SZBS) zur Information. Bei der Bestellung ist die gewünschte Prüfrichtung (längs oder quer) anzugeben.

3) Salzgitter Flachstahl bestätigt den BH<sub>2</sub>-Wert aus der VDA 239-100 für den SZBS800+Z nicht.

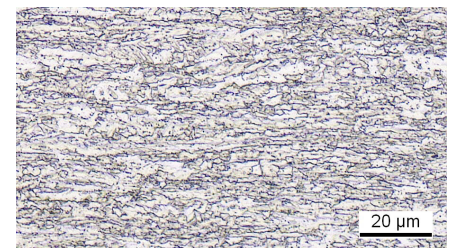
### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 3,00	900 – 1.300

Dicken unter 2 mm sowie größere Breiten auf Anfrage.

### Gefügeausbildung

Das Gefüge des SZBS800+Z besteht typischerweise aus Bainit. Vereinzelt können geringe Anteile anderer Phasen (z. B. Martensit, Ferrit) enthalten sein.





# SALZGITTER FLACHSTAHL

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

## SZBS800+Z (HR660Y760T-CP)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

### Anwendungsbeispiele

Material der Güte SZBS800+Z findet sowohl in der Karosserie als auch im Fahrwerk Anwendung.

In der Fahrzeugkarosserie kommt das Material vor allem bei sicherheitsrelevanten Bauteilen wie Verstärkungen und Trägerstrukturen zum Einsatz.

Aufgrund seiner hohen Dauerfestigkeit eignet sich SZBS800+Z besonders gut für den Einsatz in dynamisch hoch beanspruchten Fahrwerksteilen. Diese profitieren gleichzeitig vom Gewichtseinsparungspotenzial aufgrund der hohen Festigkeit des Werkstoffs. Typische Anwendungsbeispiele sind hier Quer- und Längslenker sowie Spur- oder Federlenker.



Federlenker im Automobilbau



Oben: Spurlenker  
Unten: Querlenker



Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.



**SALZGITTER  
FLACHSTAHL**  
Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter  
TEL +49(0)53 41 21 28 90 / FAX +49(0)53 41 21 85 36 / MAIL [flachstahl@salzgitter-ag.de](mailto:flachstahl@salzgitter-ag.de)  
[www.salzgitter-flachstahl.de](http://www.salzgitter-flachstahl.de)