



## HX340LAD (CR300LA\*)

Stähle mit hoher Streckgrenze  
zum Kaltumformen – mikrolegiert

<b>Werkstoffnummer</b>	<b>1.0933</b>
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143 * VDA 239-100

### Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 3,00
----	-------------

### Chemische Zusammensetzung

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,12
Si		0,50
Mn		1,4
P		0,030
S		0,025
Ti		0,15
Nb		0,10
Al	0,015	
Cu <sup>1)</sup>		0,20

1) Cu gemäß VDA 239-100

### Mechanische Eigenschaften<sup>2)</sup>

<b>Streckgrenze R<sub>e</sub><sup>3)</sup> in MPa</b>	
quer	340 – 420
längs	300 – 380

<b>Zugfestigkeit R<sub>m</sub> in MPa</b>	
quer	410 – 510
längs	380 – 490

<b>Bruchdehnung A<sub>80</sub> in %</b>	
quer	≥ 21 %
längs	≥ 23 %

<b>Verfestigungsexponent n</b>	
quer	-
längs	≥ 0,14

2) Die Prüfrichtung erfolgt gemäß DIN EN in Quer- und gemäß VDA in Längsrichtung.

3) R<sub>eL</sub>/R<sub>p0,2</sub>

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,68	900 – 1.575
0,69 – 0,86	900 – 1.735
0,87 – 2,50	900 – 1.850
2,51 – 3,00	900 – 1.635
3,01 <sup>5)</sup> – 3,50 <sup>5)</sup>	1.000 – 1.500

5) Nach vorheriger Vereinbarung

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.