



HX260YD (CR240IF*)

Stähle mit hoher Streckgrenze
zum Kaltumformen – höherfest IF

Werkstoffnummer	1.0926
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143 * VDA 239-100

Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 3,00
MC ¹⁾	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

Chemische Zusammensetzung²⁾

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,01
Si		0,30
Mn		1,60
P		0,10
S		0,025
Ti		0,12
Al	0,010	
Nb		0,09
Cu ³⁾		0,20

2) Ti + Nb + V ≤ 0,22%. Borzugabe ist zulässig.

3) Cu gemäß VDA 239-100

Mechanische Eigenschaften⁴⁾

Streckgrenze R_e⁵⁾ in MPa	
quer	260 – 320
längs	240 – 300

Zugfestigkeit R_m in MPa	
quer	380 – 440
längs	360 – 440

Min. Bruchdehnung A₈₀⁶⁾ in %	
quer	≥ 30
längs	≥ 31

Verfestigungsexponent n	
quer	≥ 0,16
längs	≥ 0,17

Anisotropie r⁷⁾	
quer	≥ 1,4
längs	≥ 1,0

4) Die Prüfrichtung erfolgt gemäß DIN EN in Quer- und gemäß VDA in Längsrichtung.

5) R_{p0,2}/R_{el}

6) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≤ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

7) Bei Dicken > 1,5 mm vermindern sich die r₉₀-Werte um 0,2.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,68	900 – 1.590
0,69 – 0,86	900 – 1.750
0,87 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 3,00	900 – 1.600

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.