



HX220YD (CR210IF*)

Stähle mit hoher Streckgrenze
zum Kaltumformen – höherfest IF

Werkstoffnummer	1.0923
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143 * VDA 239-100

Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 3,00
MC ¹⁾	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

Chemische Zusammensetzung²⁾

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,01
Si		0,30
Mn		0,90
P		0,080
S		0,025
Ti		0,12
Al	0,010	
Nb		0,09
Cu ³⁾		0,20

2) Ti + Nb + V ≤ 0,22%. Borzugabe ist zulässig.

3) Cu gemäß VDA 239-100

Mechanische Eigenschaften⁴⁾

Streckgrenze R_e⁵⁾ in MPa	
quer	220 – 280
längs	210 – 270

Zugfestigkeit R_m in MPa	
quer	340 – 420
längs	340 – 420

Min. Bruchdehnung A₈₀⁶⁾ in %	
quer	≥ 32
längs	≥ 33

Verfestigungsexponent n	
quer	≥ 0,17
längs	≥ 0,18

Anisotropie r⁷⁾	
quer	≥ 1,5
längs	≥ 1,1

4) Die Prüfrichtung erfolgt gemäß DIN EN in Quer- und gemäß VDA in Längsrichtung.

5) R_{p0,2}/R_{el}

6) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≤ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

7) Bei Dicken > 1,5 mm vermindern sich die r₉₀-Werte um 0,2.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,68	900 – 1.590
0,69 – 0,86	900 – 1.750
0,87 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 3,00	900 – 1.600

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.