



DX52D+Z (CR1*)

Weiche Stähle zum Kaltumformen

Werkstoffnummer	1.0918
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143 * VDA 239-100

Oberflächenart

Dickenbereiche

NA	0,40 – 4,00
MA	0,40 – 4,00
MB	0,40 – 4,00
MC ¹⁾	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

Chemische Zusammensetzung²⁾

(in Gewichtsprozent gemäß DIN EN)

	min. in %	max. in %
C		0,12
Si		0,50
Mn		0,60
P		0,10
S		0,045
Ti		0,30

(in Gewichtsprozent gemäß VDA)

	min. in %	max. in %
C		0,10
Si		0,50
Mn		0,50
P		0,025
S		0,020
Ti		0,30
Al	0,10	
Cu		0,20

2) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften³⁾

Streckgrenze R _e ⁴⁾ in MPa	
DIN EN	140 – 300 ⁵⁾
VDA 239-100	140 – 300

Zugfestigkeit R _m in MPa	
DIN EN	270 – 420
VDA 239-100	270 – 410

Bruchdehnung A ₈₀ ⁶⁾ in %	
DIN EN	≥ 26
VDA 239-100	≥ 28

3) Die Prüfung erfolgt gemäß DIN EN und gemäß VDA in Querrichtung.

4) R_{eL}/R_{p 0,2}

5) bei MB, MC

6) Dicke ≥ 0,71 mm. Dicke 0,50 mm < t ≤ 0,70 mm minus zwei Einheiten. Dicke ≤ 0,50 mm minus vier Einheiten.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,40 – 0,44	900 – 1.440
0,45 – 0,57	900 – 1.590
0,58 – 0,70	900 – 1.750
0,71 – 2,50	900 – 1.860
2,51 – 3,00	900 – 1.650
3,01 – 4,00	900 – 1.600

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

