



## SZBS800+ZE (HR660Y760T-CP-EG)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Werkstoff-Nr.	-
Gemäß	Materialinformationsblatt (MIB) VDA 239-100
Festigkeitsklasse	D

### Allgemeines

Die Stahlsorte SZBS800 zeichnet sich durch eine sehr hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit von über 800 MPa bei einer ausreichend hohen Dehnung für Kaltumformprozesse aus.

Neben der herkömmlichen Warmbandausführung kann die Warmbandgüte SZBS800 auch mit den Oberflächenbeschichtungen ZM (StronSal®), Z (feuerverzinkt) und ZE (elektrolytisch verzinkt) hergestellt werden.

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung des Trägermaterials und der Beschichtungen ist eine gute Schweißbarkeit gegeben. In Umformanalysen zeigte der Werkstoff SZBS800+ZE im Vergleich zum unverzinkten SZBS800 keine nennenswerten Unterschiede.

Die Kennwerte entsprechen einem HR660Y760T-CP gemäß VDA 239-100.

### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,18
Si		1,00
Mn		2,20
P		0,050
S		0,010
Al	0,015	1,20
B		0,005
Cu		0,20
Ti + Nb		0,25
Cr + Mo		1,00

1) Schmelzenanalyse

### Mechanische Eigenschaften<sup>2)</sup>

Prüfrichtung	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa
längs	660 – 820
quer	680 – 840

Prüfrichtung	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> in MPa
längs	760 – 960
quer	800 – 980

Prüfrichtung	Bruchdehnung A <sub>80</sub> <sup>3)</sup> in %
längs	≥ 10
quer	≥ 10

Prüfrichtung	Bruchdehnung A <sub>5</sub> <sup>3)</sup> in %
längs	≥ 12
quer	≥ 11

Prüfrichtung	BH <sub>2</sub> -Wert in MPa
längs	≥ 30
quer	≥ 30

2) Die Kennwerte sind in den Prüfrichtungen längs und quer zur Information. Bei der Bestellung ist die gewünschte Prüfrichtung (längs oder quer) anzugeben.

3) Es gilt für die Nenndicke e:

e < 3 mm: A<sub>80</sub>

e ≥ 3 mm: A<sub>5</sub>

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 3,00	900 – 1.300

Dicken unter 2 mm sowie größere Breiten auf Anfrage.

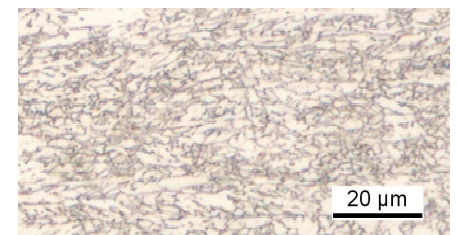
### Lieferbare Oberflächenausführungen

Der SZBS800+ZE ist sowohl beidseitig als auch einseitig verzinkt verfügbar. Es sind alle gängigen Zinkauflagen der VDA 239-100 einstellbar.

Das Produkt ist auch in phosphatierter Ausführung erhältlich. Die Phosphatschicht bildet sich nur auf verzinkten Oberflächen aus und kann als Umformhilfe beim Fertigen des Bauteils dienen.

### Gefügeausbildung

Das Gefüge des SZBS800+ZE besteht typischerweise aus Bainit. Vereinzelt können geringe Anteile anderer Phasen (z. B. Martensit, Ferrit) enthalten sein.





# SALZGITTER FLACHSTAHL

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

## SZBS800+ZE (HR660Y760T-CP-EG)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

### Anwendungsbeispiele

Material der Güte SZBS800+ZE findet sowohl in der Karosserie als auch im Fahrwerk Anwendung.

In der Fahrzeugkarosserie kommt das Material vor allem bei sicherheitsrelevanten Bauteilen wie Verstärkungen und Trägerstrukturen zum Einsatz.

Aufgrund seiner hohen Dauerfestigkeit eignet sich SZBS800+ZE besonders gut für den Einsatz in dynamisch hoch beanspruchten Fahrwerksteilen. Diese profitieren gleichzeitig vom Gewichtseinsparungspotenzial aufgrund der hohen Festigkeit des Werkstoffs. Typische Anwendungsbeispiele sind hier Quer- und Längslenker sowie Spur- oder Federlenker.



Oben: Spurlenker

Unten: Querlenker

Federlenker im Automobilbau



Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.



**SALZGITTER  
FLACHSTAHL**  
Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter  
TEL +49(0)53 41 21 28 90 / FAX +49(0)53 41 21 85 36 / MAIL [flachstahl@salzgitter-ag.de](mailto:flachstahl@salzgitter-ag.de)  
[www.salzgitter-flachstahl.de](http://www.salzgitter-flachstahl.de)